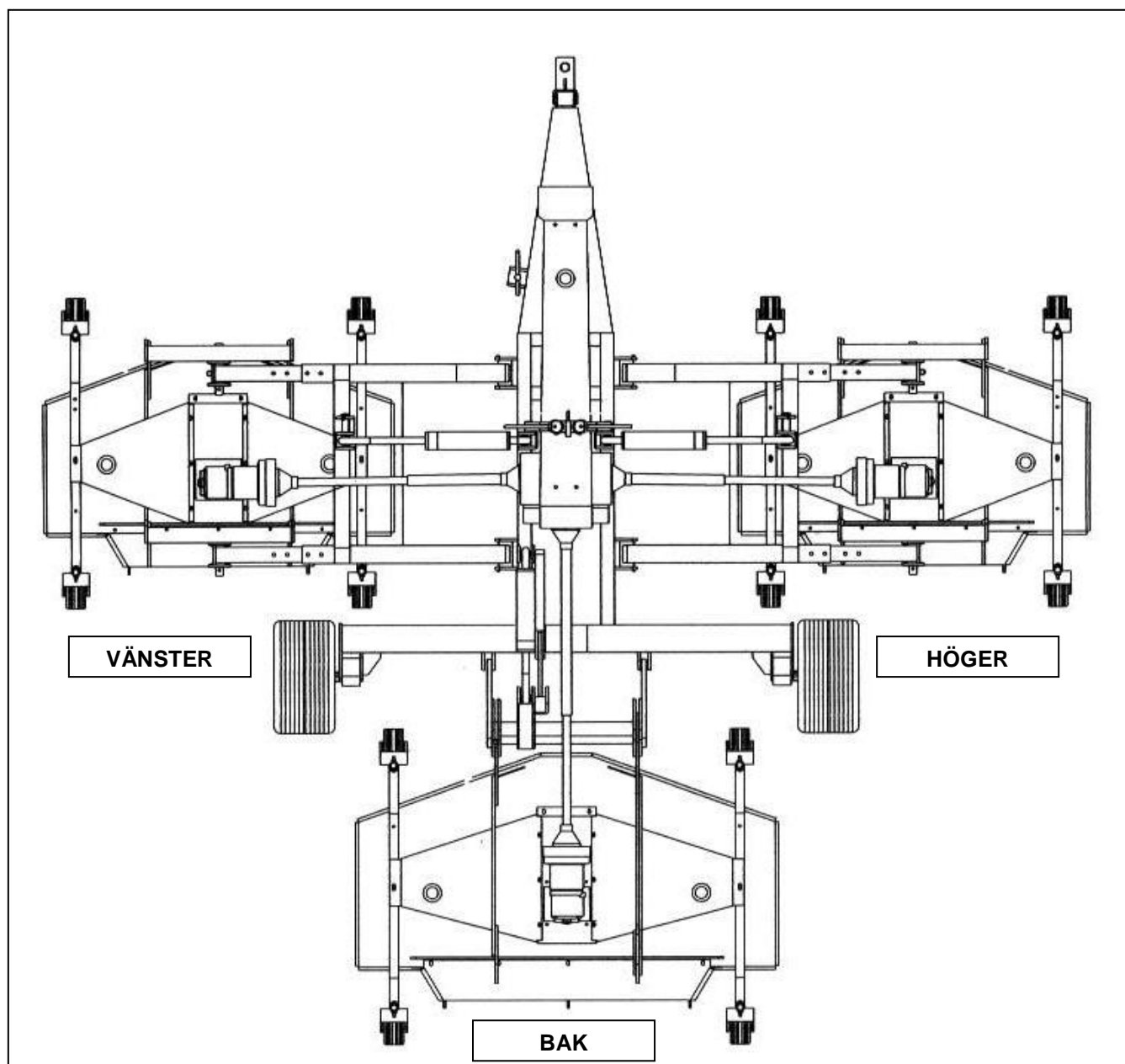


HANDBOK FÖR DRIFT OCH UNDERHÅLL

OMEGA



FÖRORD

Handboken är en väsentlig del av maskinen.

Den måste alltid finnas med vid maskinen och finnas inom räckhåll för operatören.
De bilagor som nämns är en integrerad del av denna handbok.

Syftet med denna handbok.

Denna handbok ger information om korrekt och säker användning av maskinen.
Ägaren måste läsa igenom denna handbok noggrant innan arbetet påbörjas med maskinen.

Ägarens ansvar

Ägaren ansvarar för olyckor och skador som drabbat personer eller egendom på grund av att instruktionerna i denna handbok har ignorerats.

Tips för användning av handboken

Förklaringar: kontakta återförsäljaren.

Begäran om extra kopior av handboken: har den förlorats eller slitits ut, eller om du behöver en handbok på ett annat språk, kan kunden be återförsäljaren eller tillverkaren om hjälp.

Ge akt på varningssignalerna



<Fara>: indikerar en situation som är potentiellt farlig och som kommer att orsaka dödsfall eller allvarliga skador om den inte undviks.



<Varning>: indikerar en situation som är potentiellt farlig och som kommer att orsaka dödsfall eller allvarliga skador om den inte undviks.



<Se upp>: indikerar en situation som är potentiellt farlig och som kan orsaka lindrigare till måttliga skador, eller den understryker att man ska vara försiktig vid ett osäkert arbetssätt.

<Viktigt>: indikerar instruktioner som måste följas exakt för att undvika skador på produkten, arbetsresultatet eller miljön.

<OBSERVERA>: indikerar tilläggsinformation.

BESKRIVNING

FUNKTIONSSÄTT

Maskinen levererar ett professionellt snitt av gräset. Gräset lyfts först upp varefter det precisionsklippas och kastas ut baktill längs utkastets hela bredd.

Den utjämnar varje tidigare klippning för ett perfekt resultat.

Maskinen utgörs av 3 klippenheter; varje enhet följer marken på 4 pivothjul och kan röra sig fritt individuellt för att följa marken.

Varje klippenhet tar upp enhetens rörelser tack vare vidvinkelknutar anslutna till en 4-vägs kuggväxel som drivs från traktorns kraftuttag.

De 3 klippenheterna följer markkonturen perfekt och ger en jämn klippning med hög kvalitet.

PRESTANDA

Ramen som klippenheterna är anslutna till, medger att de tre klippenheterna kan lyftas upp för transport, tack vare ett integrerat hydrauliskt system.

Pivothjulen på klippenheterna ger bästa möjliga kontroll både vid körning framåt och vid backning; däcken är dimensionerade för att inte skada turfen.

Klipphöjden är inställbar mellan 25 till 100 mm med hjälp av distansbrickor som kan sättas in i de vertikala pivotaxlarna.

Klippenheterna har alltid 4 hjul med markkontakt.

De små kättingar som är placerade vid bakutkastaren fungerar som skydd mot eventuellt utkastade föremål som kan ha funnits gömda i gräset. Dessutom ger de en jämn fördelning av gräsklippen.

Maskinens klippenheter har en "central" smörjning av knivlagringarna. Därigenom kan operatören se och direkt hitta smörjställena.

PRESTANDAGRÄNSER

- Maximal hastighet vid klippning: 8 km/h
- Ännu högre hastigheter kan försämra maskinens tillstånd, arbetets kvalitet och operatörens säkerhet.
- Maximal effekt som får matas in i kuggväxeln: 41 kW \pm 5% vid 540 varv/min.
- Högre effekt än den angivna kan vålla oreparabla skador på kuggväxeln; speciellt vid tungt arbete.

STANDARDUTRUSTNING

- Kraftöverföringsaxel med huvudkoppling.
- Klippenheter med gummihjul.
- Centralsmörjning.
- Antiskalperingsrulle.

VARIANTER & TILLVAL

- Klippenheter med helgummihjul ϕ 310.
- Klippenheter med luftgummihjul ϕ 330.
- Kraftöverföringsaxel med vidvinkelknut.
- Mulchingsats.

SÄKERHETSANORDNINGAR

Maskinen är försedd med en spärranordning med manuell upplåsning som förhindrar ofrivillig nedfällning av de 3 klippenheterna under transport och vid underhållsarbeten.

TEKNISKA SPECIFIKATIONER

DRAGKROK PÅ TRAKTORN

Lyfttappens diameter får inte underskrida 30 mm. Tappen måste vara tillverkad av C 40 stål eller motsvarande och måste vara helt nertryckt i hålet för att en säkerhetssprint ska kunna monteras.

MODELLERNAS KARAKTERISTIK

Modell	Typ	Klippenheter		Klippbredd		Klipphöjd		Knivspetsens hastighet		Knivens varvtal		Antal knivar	
		Sida	Bak	Fot	mm	Tum	mm	F/M	m/s	Varv/min	Antal		
OMEGA	11	2x48"	1x48"	132"	3300	1÷4	25÷100	13773	4225	3250	(3x3) =9		
	12	2x48"	1x60"	144	3600	1÷4	25÷100				(3x3) =9		
	14	2x60"	1x60"	168"	4200	1÷4	25÷100	13718	4208	2630	(3x3) =9		
	15	2x60"	1x72"	180"	4500	1÷4	25÷100				(3x3) =9		
	17	2x72"	1x72"	204"	5100	1÷4	25÷100	14083	4320	2250	(3x3) =9		
	19	2x72"	1x93"	222"	5650	1÷4	25÷100				(3x2)+5 =11		
21	2x85"	+1x93"	2502	6350	1÷4	25÷100	16104	80	2125	(3x2)+5 =11			
Modell	Typ	Klippenheter		Effektbehov kW varv/min		Lagring				Arbetshas- tighet		Vikt	
		Sida	Främre	Centralt	Sekundär	Tum	m	Tum	m	km/h	Mph	Lbs	kg
OMEGA	11	2x48"	1x48"	41÷540	16	94"	2,40	141"	3,60	8	5	2222	1010
	12	2x48"	1x60"			94"	2,40	141"	3,60	8	5	2244	1020
	14	2x60"	1x60"	41÷540	16	94"	2,40	147"	3,75	8	5	2332	1060
	15	2x60"	1x72"			94"	2,40	147"	3,75	8	5	2376	1080
	17	2x72"	1x72"	41÷540	16	96"	2,45	153"	3,90	8	5	2508	1140
	19	2x72"	1x93"			96"	2,45	153"	3,90	8	5	2684	1220
21	2x85"	+1x93"	41÷540	16	98"	2,50	153"	3,90	8	5	2860	1300	

SÄKERHETSINFORMATIONER

ALLMÄNNA REGLER

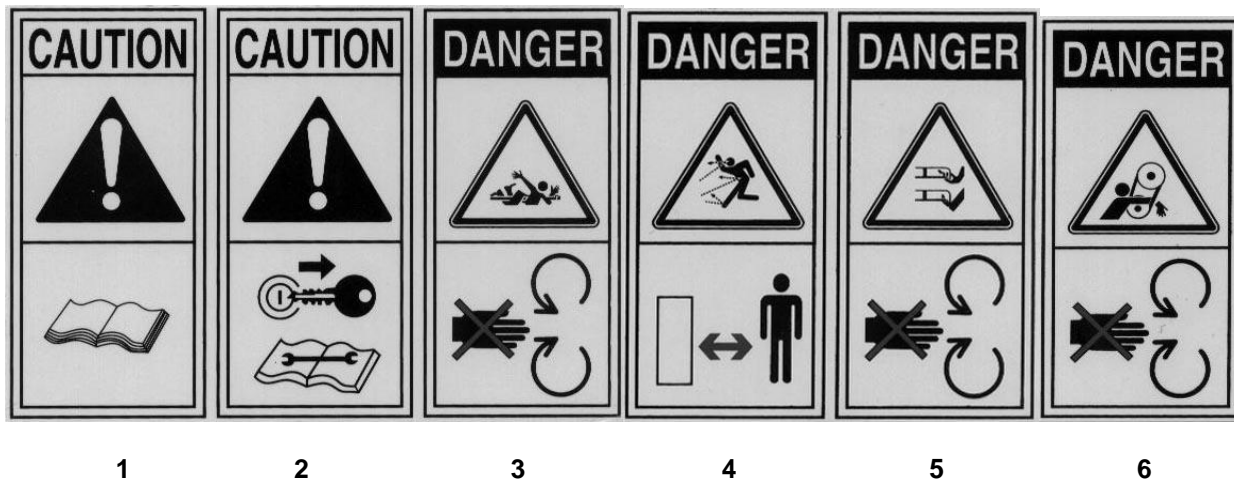
- Arbeta endast i dagsljus.
- För att förhindra skador på grund av utkastade föremål eller delar av knivarna, ska du se till att vare sig personer eller djur finns inom en radie av 50 meter från maskinen.
- Bär långbyxor och skyddsskor.
- Skydden utgör en integrerad del av maskinen: arbeta alltid med skydden monterade.
- Se till att de 4 hjulen på alla klippenheter är inställda på samma klipphöjd.
- Ge akt på marken: se till att den är fri från stenar, käppar, ståltråd, etc...
- Se upp när du använder maskinen i sluttningar: kör fram till maximal lutning och kör aldrig tvärs över sluttningen.
- Innan du lämnar förarsätet ska du stänga av motorn och koppla bort kraftuttaget.
- Kontrollera omgående maskinen om den berör främmande föremål.
- Kontrollera omgående maskinen om ovanligt starka vibrationer uppstår.
- Byt genast ut defekta delar.

SÄKERHETSBEGRÄNSNINGAR

Barn och personer som inte är förtrogna med dessa instruktioner får inte ges tillstånd att använda maskinen. I lokala bestämmelser kan åldersgränser finnas föreskrivna för maskinens användning.

SÄKERHETSSKYLTAR PÅ MASKINEN

I detta avsnitt visas och förklaras säkerhetsdekalerna på maskinen.



1. Läs instruktionsboken.
2. Dra ut traktorns startnyckel innan underhåll och reparationer påbörjas.
3. Håll dig på säkert avstånd från knivarna när maskinen är i rörelse.
4. Risk för kringflygande föremål. Håll dig på säkert avstånd.
5. Håll dig på säkert avstånd från knivarna när maskinen är i rörelse.
6. Håll dig på säkert avstånd från knivarna när maskinen är i rörelse.

Säkerhetsdekalerna på maskinen måste alltid vara läsliga.

Har dekalerna skadats måste de ersättas.

Har en maskindel försedd med en säkerhetsdekal bytts ut, måste även dekalen ersättas.

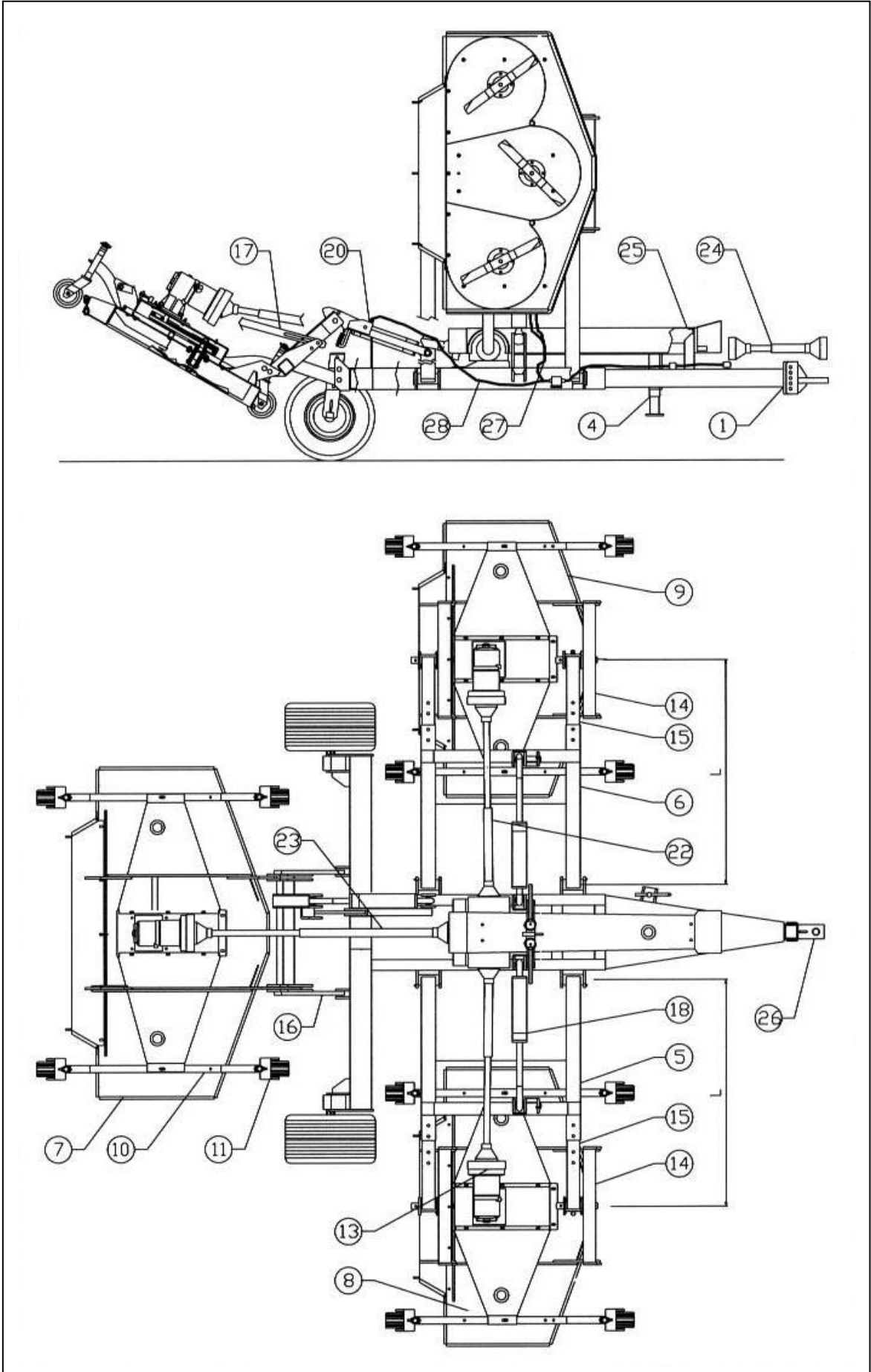
Leverans av nya säkerhetsdekaler samt monteringsinstruktioner

Kontakta din återförsäljare när du behöver nya SÄKERHETSDEKALER och instruktioner för monteringen.

HOPSÄTTNINGSSINSTRUKTIONER

STYCKLISTA		
POS.	BESKRIVNING	ANTAL
1	HUVUDRAM	1
2	BAKRE NAV	2
3	BAKHJUL	2
4	STÖDBEN	1
5	HÖGER SIDA ANSLUTNINGSRAM	1
6	VÄNSTER SIDA ANSLUTNINGSRAM	1
7	BAKRE KLIPPENHET	1
8	KLIPPENHET HÖGER SIDA	1
9	KLIPPENHET VÄNSTER SIDA	1
10	TVÄRBALK FÖR HJULFÄSTE	6
11	HJULENHET FÖR KLIPPENHET	12
12		
13	HÖLJE	3
14	SIDOANSLUTNINGSKONSOL	4
15	SIDOANSLUTNINGSBALK	4
16	BAKRE ANSLUTNINGSRAM	1
17	BAKRE SLAGLÄNGDSBEGRÄNSARE	2
18	HYDRAULCYLINDER	3
19	SÄKERHETSLÅS FÖR SIDOAGGREGAT	1
20	SÄKERHETSLÅS FÖR BAKRE KKLIPPENHET	1
21	SLAGLÄNGDSBEGRÄNSARE SIDOENHETER	2
22	HOMOKINETISK KARDANKNUT FÖR SIDOAGGREGAT	2
23	BAKRE HOMOKINETISK KARDANKNUT	1
24	KARDANKNUT KRAFTÖVERFÖRINGSAXEL	1
25	KÅPA FÖR KRAFTÖVERFÖRING	1
26	DRAGÖGLA	1
27	HYDRAULLEDNING SIDOENHETER	2
28	HYDRAULLEDNING BAKRE ENHET	1

- Av transportskäl levereras OMEGA isärtagen i de delar som beskrivs i **STYCKLISTAN**.
- Alla skruvar, tappar, säkerhetssprintar, ringsprintar och distansbrickor medföljer monterade på sina respektive ställen.
- För en perfekt hopsättning av klipparen måste du följa hopsättnings schemat och monteringsinstruktionerna som visas i denna handbok.
- För att undvika problem ska du strikt följa den ordningsföljd som anges i instruktionerna och endast använda det material som medföljer maskinen.
- Hopmonteringen av maskinen kräver ingen specialutrustning vid hopsättningen; följ normala regler för förebyggande av olycksfall.



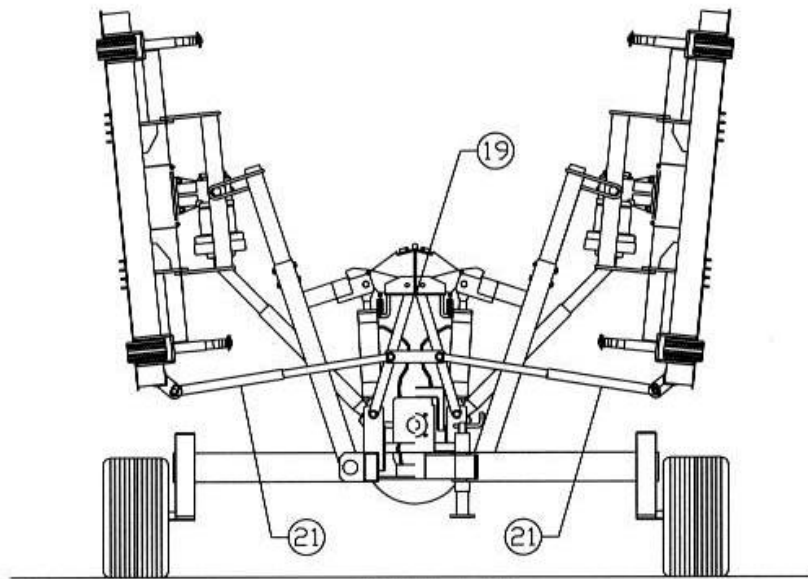


TABELLA "B"

MODELLO	TAGLIERBA 8+9	TAGLIERBA 7	L mm
OMEGA 11	PRM 120	PRM 120	965
OMEGA 12	PRM 120	PRM 150	965
OMEGA 14	PRM 150	PRM 150	1115
OMEGA 15	PRM 150	PRM 180	1265
OMEGA 17	PRM 180	PRM 180	1415
OMEGA 19	PRM 180	XRM 235	1690

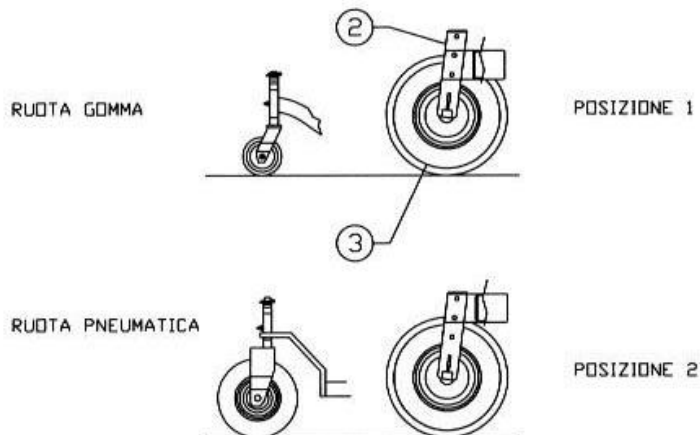


TABELLA "A"

GRUPPO RUOTA 11	REGOLAZIONE MOZZO 2
GOMMA	POSIZIONE 1
PNEUMATICA	POSIZIONE 2

1. HUVUDRAM "1" HOPSÄTTNING

- a) Skjut in **BAKRE NAVET "2"** i fästgaffeln på höger sida baktill på **HUVUDRAMEN "1"**, justera höjdställningen till **POSITION 1** om klippenheten är försedd med helgummihjul, eller till **POSITION 2** om klippenheterna är försedda med luftgummihjul (se **TABELL "A"** i monterings-schemat), skjut in skruvarna och lås dem med muttrarna.
- b) Skjut in **BAKHJULET "3"** i navet och lås det med specialmuttern.
- c) Upprepa stegen "a" och "b" på **HUVUDRAMENS** bakre vänstra sida.
- d) Skjut in **STÖDBENET "4"** i fästet placerat framtill på **HUVUDRAMEN**, stick in skruven och lås den med muttern.
- e) Skjut in **HÖGER SIDAS ANSLUTNINGSRAM "5"** i specialgafflarna som finns på **HUVUDRAMENS** högra sida med lyftgaffelns hydraulcylinder placerad upptill, skjut in tapparna och lås dem med muttrarna.
- f) Skjut in fästet som är svetsat nedtill på **HYDRAULCYLINDERN "18"** i specialgaffeln som sitter på **HUVUDRAMENS** högra sida. Skjut in tappen men skruva inte på fästmuttern.
- g) Upprepa stegen "e" och "f" på **HUVUDRAMENS** vänstra sida med hjälp av **VÄNSTER SIDAS ANSLUTNINGSRAM "6"**.
- h) Skjut in **FRÄMRE SÄKERHETSLÅSEN FÖR SIDOAGGREGAT "19"** på hydraulcylindrarnas fästtappar vända så att styrningarna för sidoenheternas slaglängdsbegränsare är riktade mot ramens framände och lås dem med muttrarna enligt beskrivningen i steg "f".
- i) Skjut in fästet som är fastskruvat på hydraulcylinderns kolvstång i specialgaffeln på höger anslutningsram, skjut in tappen och lås den med säkerhetssprintarna. Skjut ut hydraulcylindern till bärramen i horisontellt läge.
- j) Upprepa steg "i" på **HUVUDRAMENS** vänstra sida.
- k) Skjut in **BAKRE ANSLUTNINGSRAMEN "16"** i specialgafflarna som finns på huvudramens bakre ände med hydraulcylinderns lyftgaffel placerad upptill, skjut in tapparna och lås dem med muttrarna.
- l) Skjut in fästet som fastsvetsat undertill på **HYDRAULCYLINDERN "18"** i specialgaffeln placerad baktill på huvudramens vänstra sida. Skjut in tappen men skruva inte fast fästmuttern.
- m) Skjut in **SÄKERHETSLÅSET FÖR BAKRE KLIPPENHETEN "20"** på hydraulcylinderns fästtapp vänd med fästkonsolen pekande nedåt, lås den med muttern enligt beskrivningen i steg "l" och konsolens låsskruv.
- n) Skjut in fästet som är fäst på hydraulcylinderns kolvstång i specialgaffeln på bakre anslutningsramen, skjut in tappen och lås den med säkerhetssprintarna. Skjut ut hydraulcylindern till bärramen i horisontellt läge.
- o) Anslut frikopplingskabeln till säkerhetslåset för bakre klippenheten genom specialclipset.
- p) Ta bort skyddslocket från anslutningen längst upp till höger på hydraulcylindern; fäst anslutningen till **HYDRAULLEDNING TILL SIDOENHETEN "27"** på cylinderns anslutning.
- q) Upprepa steg "p" på maskinens vänstra sida.
- r) Ta bort skyddslocket från anslutningen på hydraulcylinderns ovansida; fäst anslutningen till **HYDRAULLEDNING TILL BAKRE ENHET "28"** på cylinderns anslutning.

- s) Anpassa till höjden på draktorns dragkrok för att maskinen ska arbeta så parallellt till marken som möjligt, sätt sedan in skruvarna och dra åt muttrarna.

2. MONTERING AV HÖGER KLIPPENHET "8"

- a) Skjut in **TVÄRBALK FÖR HJULFÄSTE "10"** i fästet till höger på **HÖGER KLIPPENHET "8"**, skjut in skruvarna och lås dem med muttrarna.
- b) Skjut in främre och bakre navet på höger tvärbalk för hjulfästet på **HJULENHET FÖR KLIPPENHET "11"**, montera distansbrickorna och lås fast med säkerhetssprinten.
- c) Upprepa arbetsmomenten "a" och "b" på vänster sida av klippenheten.
- d) Skjut in **SIDOANSLUTNINGSKONSOLEN "14"** i fästet framtill på klippenheten, stick in skruvarna och lås fast dem med muttrarna.
- e) Upprepa arbetsmoment "d" baktill på klippenheten.
- f) Montera **HÖLJET "13"** på kuggväxeln.

3. MONTERING AV VÄNSTER KLIPPENHET "9"

- a) Upprepa arbetsmomenten "a" till "f" enligt beskrivningen i fas "2".

4. MONTERING AV BAKRE KLIPPENHET "7"

- a) Upprepa arbetsmomenten "a" till "c" och arbetsmoment "f" enligt beskrivningen i fas "2".

5. MONTERING AV HÖGER KLIPPENHET PÅ HUVUDRAMEN

- a) Skjut in **SIDOANSLUTNINGSBALKEN "15"** med fästet vänt nedåt i tappen till främre anslutningskonsolen, skjut in tappen och lås fast den med säkerhetssprinten.
- b) Upprepa arbetsmoment "a" på bakre konsolen.
- c) Skjut in de två anslutningsbalkarna i sina fästen på anslutningsramen fastsatt på huvudramens högra sida, justera mellanaxeln "L" enligt indikeringarna i tabell "B", montera skruvarna och lås dem med muttrarna.
- d) Skjut in **SLAGLÄNGDSBEGRÄNSAREN FÖR SIDOENHET "21"** i höger styrning i säkerhetslåset för sidoaggregatet. Skjut in fästet i andra änden på samma stång i gaffeln som finns på vänster sida på höger klippenhet. Sätt in tappen och lås den med säkerhetssprintarna.

6. MONTERING AV VÄNSTER KLIPPENHET PÅ HUVUDRAMEN

- a) Upprepa arbetsmomenten "a" till "d" som beskrivs i fas "5".

7. MMONTERING AV BAKRE KLIPPENHET PÅ HUVUDRAMEN

- a) Skjut in fästena placerade framtill på bakre anslutningsramen. Montera skruvarna och muttrarna.
- b) Skjut in de främre hålen på **BAKRE SLAGLÄNGDSBEGRÄNSARE "17"** i gafflarna placerade på baksidan av bakre anslutningsramen. Montera skruvarna och muttrarna.
- c) Skjut in de fria ändarna av bakre slaglängdsbegränsaren i gafflarna på ovansidan av den bakre klippenheten. Montera skruvarna och muttrarna.

8. SLUTMONTERING

- a) Skjut in änden av den **HOMOKINETISKA KARDANKNUTEN FÖR SIDOAGGREGAT "22"**, och vänd den så som visas på bilden, i axeln placerad på höger sida av kuggväxeln som är placerad på huvudramen. Skjut in kardanknutens andra ände i axeln på den vinkelväxel som är monterad på höger klippenhet.
- b) Upprepa arbetsmomentet "a" på maskinens vänstra sida.
- c) Skjut in änden av **DEN BAKRE HOMOKINETISKA KARDANKNUTEN "23"**, och vänd den så som visas på bilden, i axeln placerad på baksidan av kuggväxeln som är placerad på huvudramen. Skjut in kardanknutens andra ände i axeln på den vinkelväxel som är monterad på bakre klippenheten.
- d) Montera **KÅPAN FÖR KRAFTÖVERFÖRINGEN "25"** på huvudramen. Montera skruvarna och muttrarna.

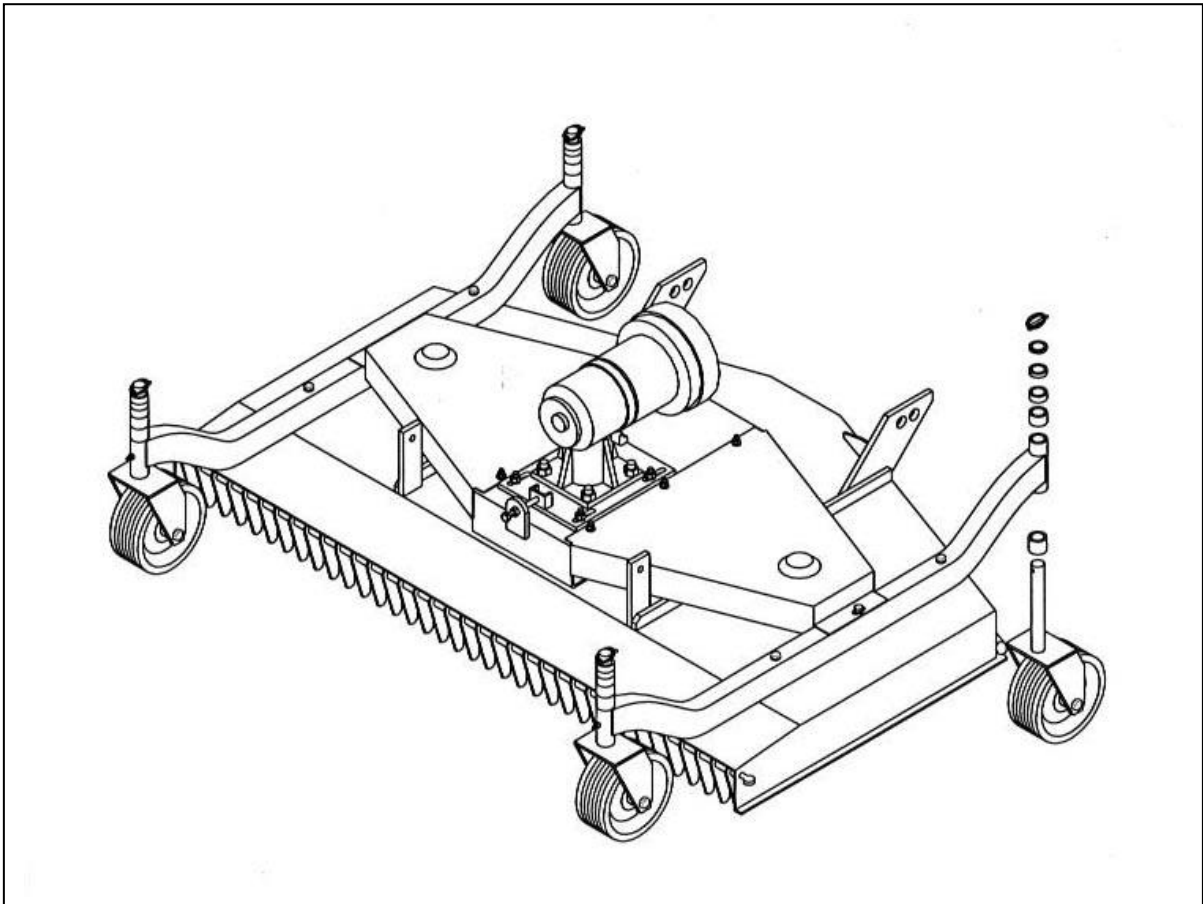
9. SMÖRJNING OCH UNDERHÅLL

I enlighet med transportbestämmelserna levereras maskinen alltid utan olja och fett. Därför måste den smörjas innan den tas i drift.

Följ anvisningarna i avsnittet "UNDERHÅLLSINSTRUKTIONER", punkterna "1-2-3-4" sidan 16 och 17.

1. INNAN DU BÖRJAR ARBETA

- a) Kontrollera oljenivån i kuggväxlarna. (Se sidan 17 punkt "4")
- b) Koppla maskinen till traktorn.
- c) Anslut maskinens hydraulsystem till traktorn med hjälp av snabbkopplingarna).
- d) Se till att säkerhetsstoppen är i ingrepp och att klippenheterna är upplyfta.
- e) Justera klipphöjden vid behov med hjälp av diagram "A" på följande sätt:
 1. Ta bort fjäderpinnen från pivotaxeln.
 2. Flytta distansbrickan över eller under navet.
 3. Sätt tillbaka fjäderpinnen.
 4. Se till att hjulen på alla klippenheter är inställda på samma klipphöjd.



- f) Anslut kraftöverföringsaxeln till maskinens kraftuttag.
- g) Kontrollera att kraftöverföringsaxelns kätting är ansluten till kroken för att förhindra att axelhöljet börjar rotera.

2. ATT BÖRJA ARBETA

- a) Se till att personer, djur och föremål har minst 15 meters avstånd till maskinen. Starta motorn och sänk ner de 3 klippenheterna på följande sätt:
- b) Dra i vajern för att frigöra sidoaggregatets säkerhetskrokar. Aktivera hydraulventilen och vänta tills de båda sidoaggregaten berör marken.
- c) Dra i vajern på nytt för att frigöra säkerhetskroken för det bakre aggregatet. Aktivera hydraulventilen och vänta tills det bakre sidoaggregatet berör marken.
- d) Koppla in kraftuttaget och öka varvtalet långsamt till 540 varv/min.
- e) Börja klippa.

3. VID ARBETETS SLUT

- a) Stoppa traktorn.
- b) Koppla ifrån kraftuttaget.
- c) Koppla ifrån kraftuttagsaxeln.
- d) Lyft upp de 3 klippenheterna.
- e) Se till att säkerhetskrokarna är i rätt position.
- f) Rensa klippenheternas undersidor från gräsrester och smuts. Använd en spackelspade av trä för att inte skada lacken.
- g) Gör en visuell kontroll av knivarna för att säkerställa att de är oskadade.

UNDERHÅLLSINSTRUKTIONER

I schema "A" anges med vilka intervaller underhållsarbeten ska utföras på maskinen.
Om de schemalagda arbetena inte utförs kan det försämra maskinens funktion och i detta fall upphör garantin att gälla.

TABELL A" SCHEMALAGT UNDERHÅLL

	FÖRSTA START	EFTER 10h	VARJE 30:e h	VARJE 500:e h	SÄSONGS- SLUT	VID ARBETETS BÖRJAN	VID AR- BETETS SLUT
MASKIN	Smörj		Smörj		Rengör Smörj		Rengör
OLJA	Fyll på	Kontrollera nivån	Kontrollera nivån	Byt		Kontrollera nivån	
SKRUVAR		Efterdra	Efterdra				
KNIVAR			Kontroll Skärpa Balans				Kontroll Rengör
REMMAR		Kontrollera spänningen	Kontrollera spänningen	Byt			

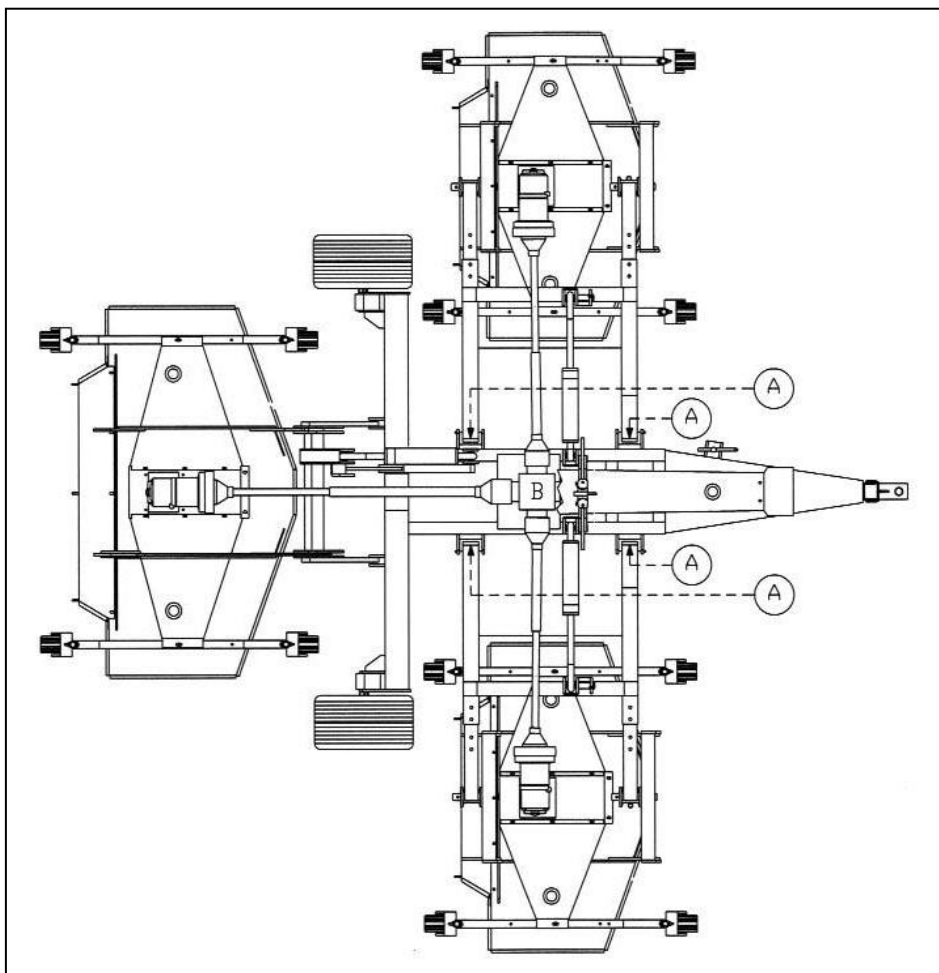
1. SMÖRJNING AV RAM

Alla smörjställen, både individuella och för centralsmörjning, är försedda med smörjnipllar av HYDRAULTYP MODELL "A" UNI 7663.

Använd endast LITIUMBASERAT UNIVERSALFETT typ NLGI 2.

Följ schemat; smörjställena är markerade med "A".

Smörjning måste ske enligt intervallerna i tabell "A".



2. OLJEBYTE I KUGGVÄXEL PÅ HUVUDRAM

Vid oljebyte ska endast OLJA SAE 90 EP användas, oljemängd i vinkelväxeln är 0,5 liter.

Oljebyte måste ske med de intervall som anges i tabell "A".

a) Gör så här för att byta olja i kuggväxel "B" placerad på huvudramen:

1. Ta bort säkerhetsskyddet.
2. Skruva ut pluggen placerad på kuggväxelns ovansida.
3. Skruva ut avtappningspluggen nedtill på kuggväxeln och tappa av oljan.
4. Skruva in avtappningspluggen.
5. Fyll ny olja av rätt typ och mängd.
6. Skruva in pluggen.
7. Sätt tillbaka säkerhetsskyddet.

3. SMÖRJNING AV KLIPPENHETER

Alla smörjställen, både individuella och för centralsmörjning, är försedda med smörjnipplar av HYDRAULTYP MODELL "A" UNI 7663.

Använd endast LITIUMBASERAT UNIVERSALFETT typ NLGI 2.

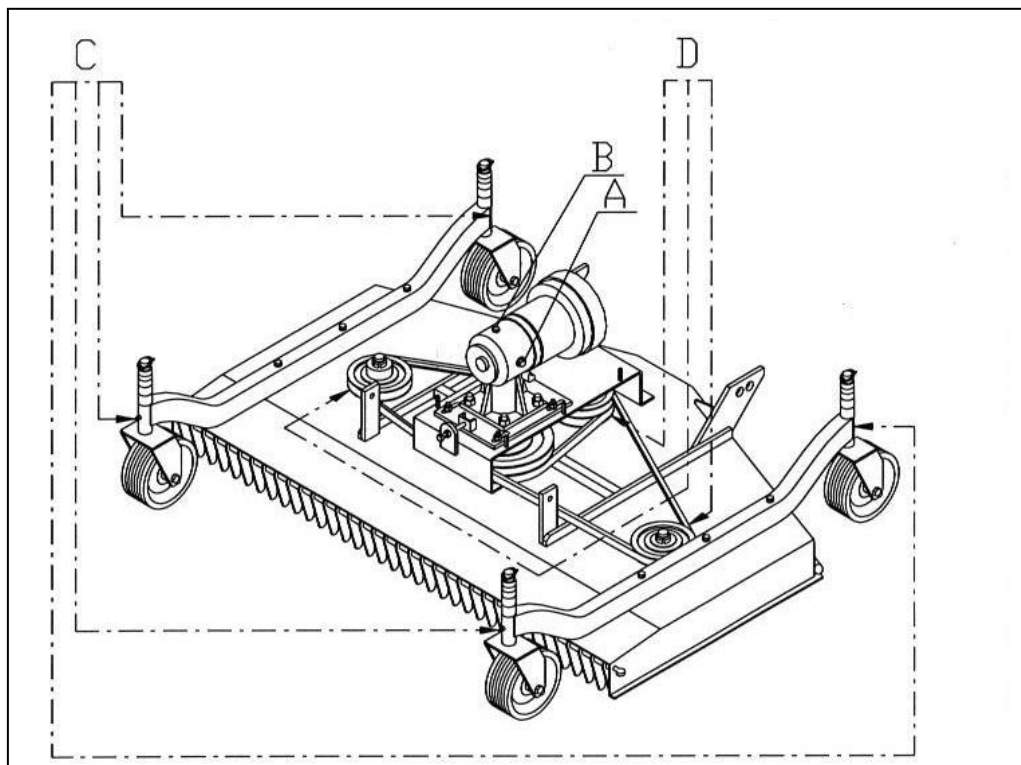
Se bilden: smörjställena är markerade med "C" vid varje hjul, smörjställena "D" är placerade på en konsol framför kuggväxelfästet.

Smörjningen måste ske enligt intervallerna i tabell "A".

4. KONTROLL AV OLJA PÅ KLIPPENHET – OLJEBYTE

Vid påfyllning och oljebyte ska endast OLJA SAE 90 EP användas, oljemängd i vinkelväxeln är 0,5 liter. Oljepåfyllning och oljebyte måste ske med de intervall som anges i tabell "A".

a) Kontrollera oljenivån i vinkelväxeln på följande sätt:



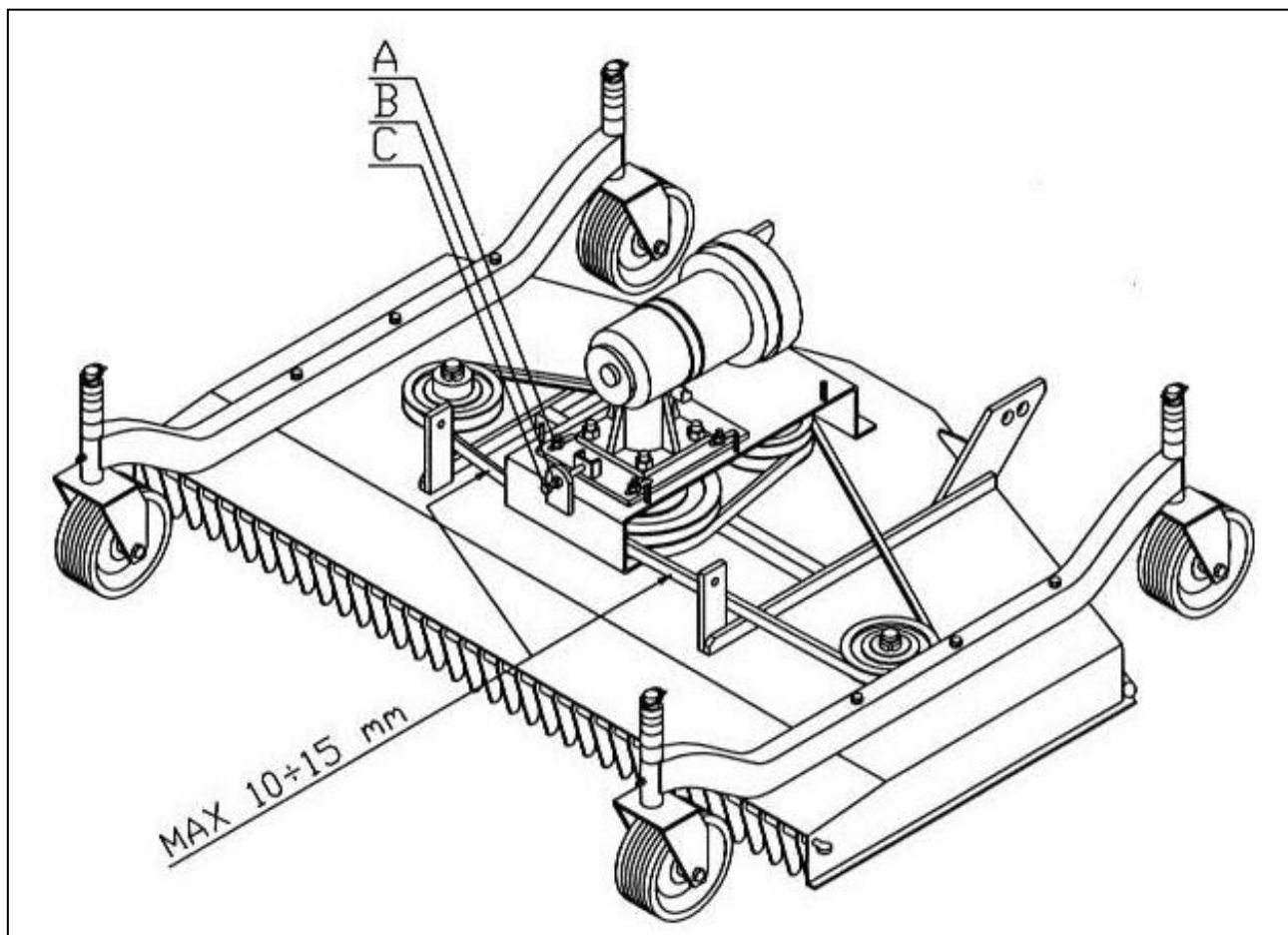
1. Sänk ner klippaggregatet på en horisontell yta, skruva ut nivåplugg "A" kontrollera sedan att oljan når upp till plugghållets underkant.
2. Om nivån är OK, skruva in pluggen "A".
3. Om nivån är för låg skruva ut plugg "B" och fyll på olja.
4. När nivån är OK, skruva in pluggarna "A" och "B".

b) Gör så här för att byta olja i vinkelväxeln:

1. Skruva ut pluggarna "A", "B".
2. Avlägsna oljan genom hål "B" med en liten oljebytarump.
3. Fyll på ny olja genom plugg "B".
4. När nivån är OK, skruva in pluggarna "A" och "B".

5. DRIVREMMAR, JUSTERING OCH BYTE

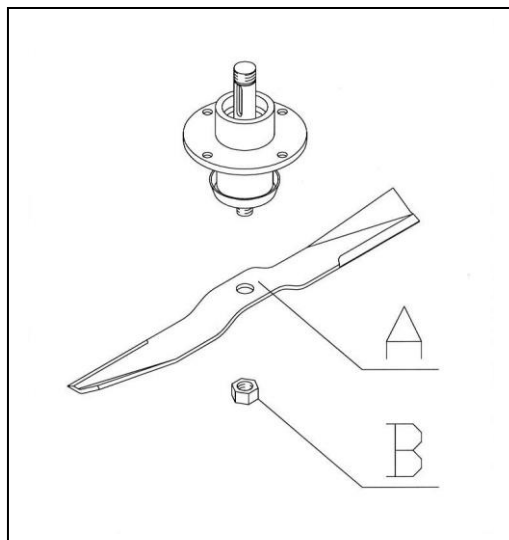
Gör så här för att justera spänningen på eller byta drivremmarna:



- a) Ta bort de två övre skyddskåporna på klippenheten sedan fästskruvarna har lossats.
- b) Lossa de 4 skruvarna "A" och muttern "B".
- c) Vid rembyte vrids skruven "C" moturs.
- d) Ta bort den gamla remmen och ersätt den med en ny enligt uppgifterna i RESERVDELSLISTAN.
- e) Vrid skruven "C" medurs tills rätt remspänning har uppnåtts. Bästa spänning är när remmen kan tryckas i 10-15 mm för hand, dra åt muttern "B".
- f) Om endast remspänningen ska justeras, hoppa över steg "d".
- g) Dra åt skruvarna "A".
- h) Sätt tillbaka skyddskåpan.

6. BYTE AV KNIVAR

Gör så här för att byta knivarna eller utföra arbeten på dem som skärpning eller balansering:



- a) Placera klippaggregat i upplyft läge och se till att transmissionen är bortkopplad.
- b) Håll fast kniven med ena handen.
- c) Lossa låsmuttern "B".
- d) Ta bort kniven "A" från sitt fäste och ersätt den med en ny eller utför arbeten som skärpning och balansering.
- e) Montera den nya kniven "A" på fästet.
- f) Håll fast kniven med ena handen.
- g) Skruva på låsmuttern "B" och se till att den blir ordentligt åtdragen.

PROBLEM OCH ÅTGÄRD

PROBLEM	ORSAK OCH LÖSNING
Onormala vibrationer	<ul style="list-style-type: none">- Skadad kniv - Byt ut- Brusten kniv - Byt ut- Kniv obalanserad - Balansera- Skadade lager – Byt ut- Skadat nav - Byt ut
Ojämnt eller otillfredsställande klippresultat	<ul style="list-style-type: none">- Knivar trubbiga - Skärp

TRANSPORT

Med undantag för arbetspass, sker förflyttning av maskinen när den är stillastående och transmissionen är bortkopplad.

<Viktigt>: kör med låg hastighet och undvik gropar och ojämnheter i marken.

<Viktigt>: Se alltid till att säkerhetskrokarna är i ingrepp före förflyttningen.

<OBSERVERA> följ gällande trafikregler när du kör på allmän väg. Fäst varningsskyltarna baktill på maskinen. Följ alla gällande lokala regler.

LAGRING

Lagra maskinen i torrt och dammfritt utrymme.

INFORMATION OM SKROTNING



När maskinen har tjänat ut måste den lämnas in för skrotning vilket endast kan ske hos ett auktoriserat företag, i enlighet med gällande nationella miljölagar. Därför måste information hämtas in om kvalificerade företag och vilka rutiner som ska följas. Maskinen består huvudsakligen av järnmaterial och lack.

GARANTI

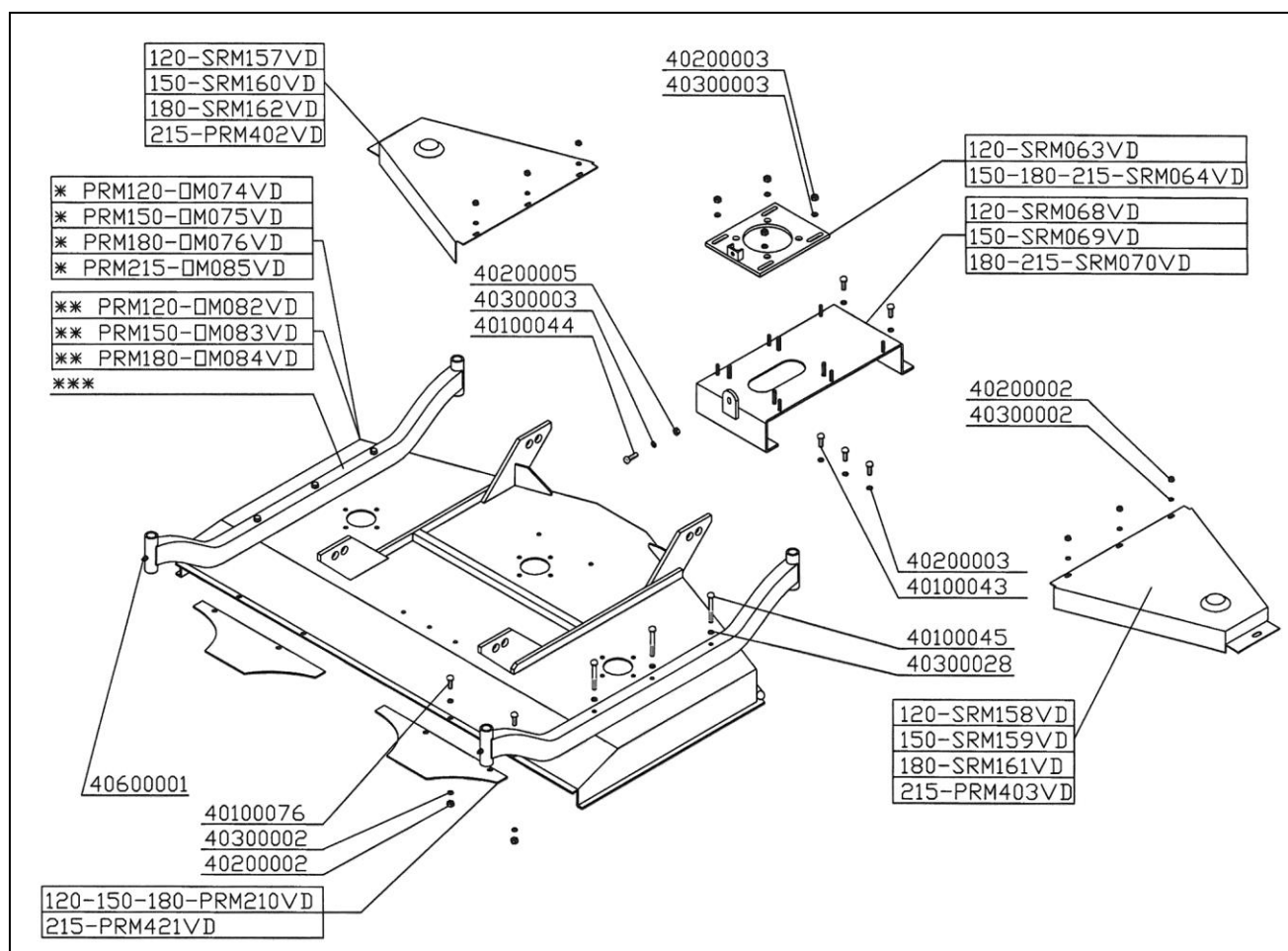
Maskinen täcks av tillverkarens garanti under en period av 24 månader.

Garantin gäller inte i följande fall:

- a) Underhållsarbetet har inte utförts korrekt.
- b) Maskinen har inte använts ändamålsenligt.
- c) Maskinen har byggts om eller modifierats utan skriftligt tillstånd från tillverkaren.

RESERVDELAR & TILLVAL

120-150-180-215 KLIPPARENS RAMKOMponenter



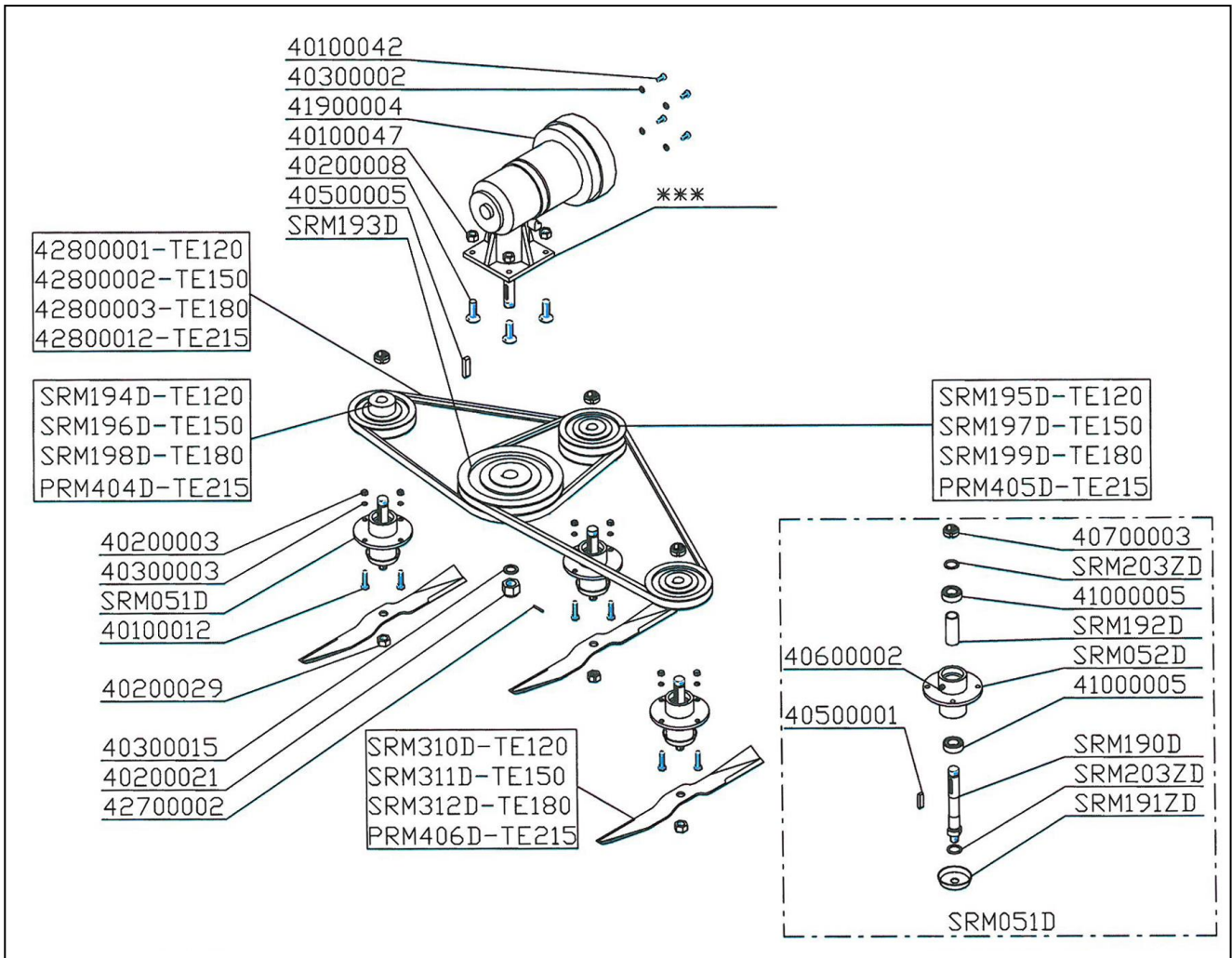
* : Vänster and höger klippenheter.

** : Bakre klippenhet.

- ***- HJULKONSOL/HJULFÄSTE						
Klipparmodell	Helgummihjul Ø 210		Helgummihjul Ø 310		Luftgummihjul Ø 330	
	Hjulkod	Konsolkod	Hjulkod	Konsolkod	Hjulkod	Konsolkod
120	SRM071D	PRM063VD	SRM116D	PRM075VD	SRM115D	PRM075VD
150	SRM071D	PRM065VD	SRM116D	PRM076VD	SRM115D	PRM076VD
180	SRM071D	PRM064VD	SRM116D	PRM077VD	SRM115D	PRM077VD
215	SRM071D	PRM064VD	SRM116D	PRM077VD	SRM115D	PRM077VD
Standard	X					
Tillval			X		X	

ANMÄRKNING: För reservdelar till hjul, se sidan 28.

120-150-180-215 KLIPPARENS KRAFTÖVERFÖRING

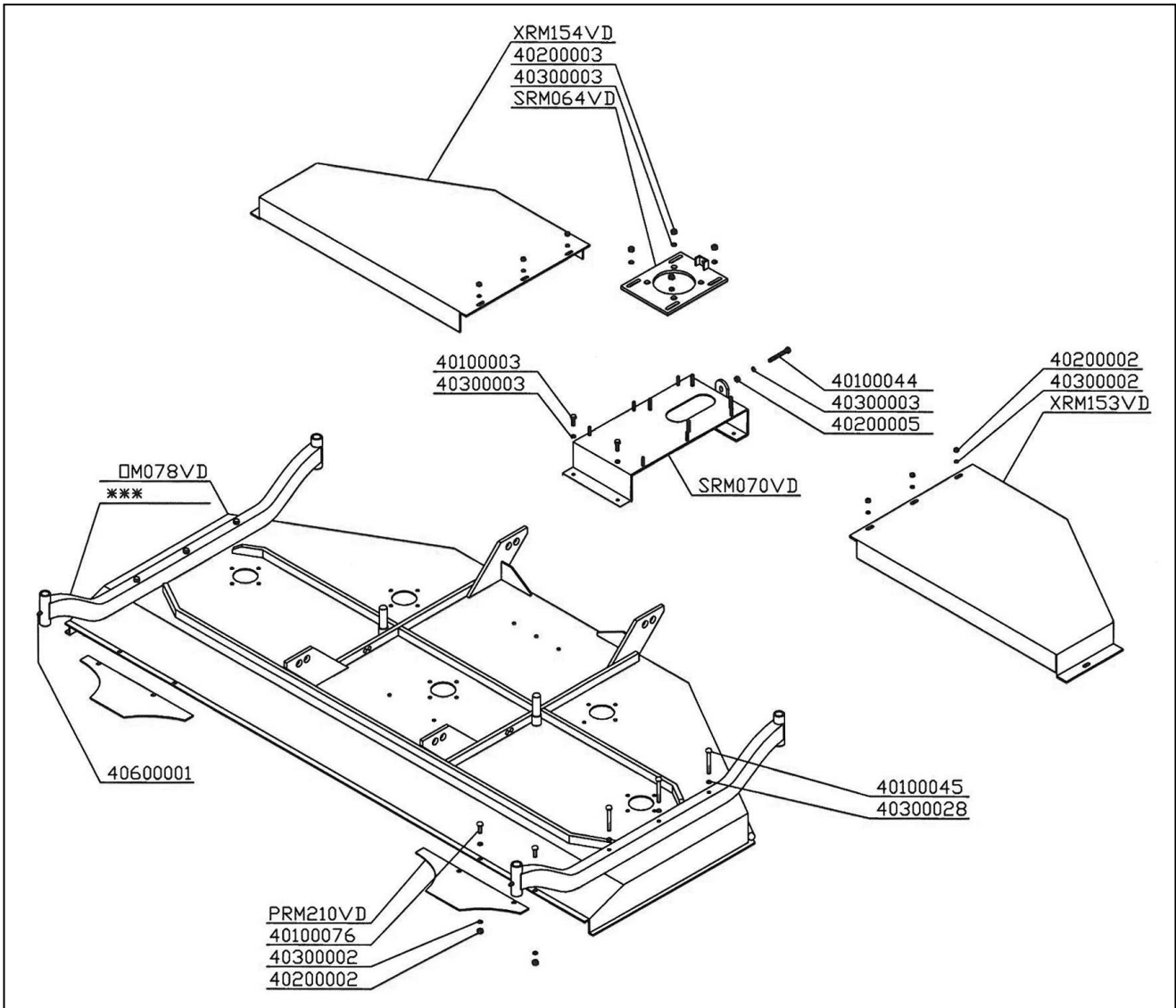


*** :

Vänster klippaggregat använder kuggväxel kod 42000010.

Höger och bakre klippenhet använder kuggväxel kod 42000006.

235 KLIPPAGGREGAT RAMKOMponenter

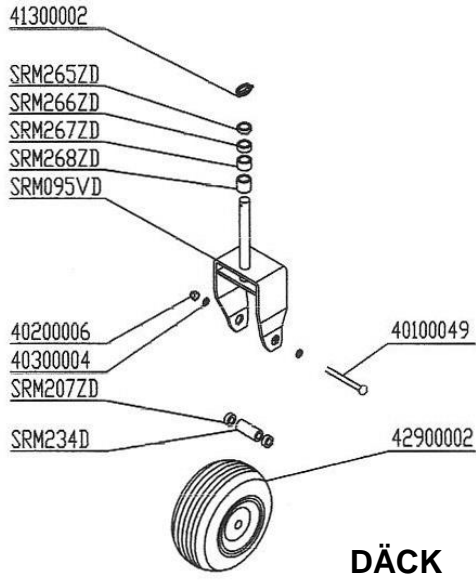


- ***- HJULKONSOL/HJULFÄSTE						
Klipparmodell	Helgummihjul Ø 210		Helgummihjul Ø 310		Luftgummihjul Ø 330	
	Hjulkod	Konsolkod	Hjulkod	Konsolkod	Hjulkod	Konsolkod
235	SRM071D	PRM065VD	SRM116D	XRM057VD	SRM115D	XRM057VD
Standard	X					
Tillval			X		X	

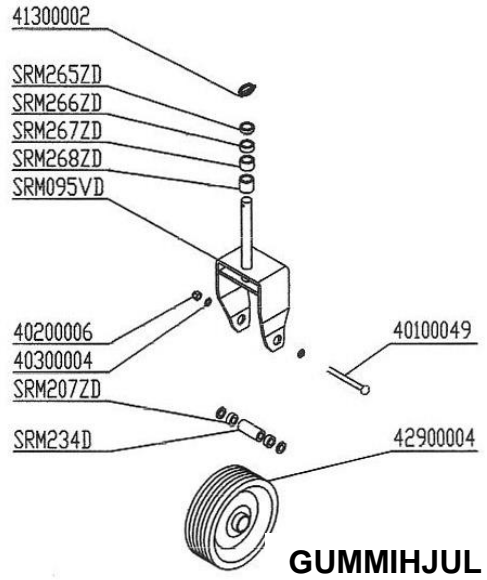
ANMÄRKNING: För reservdelar till hjul, se sidan 28.

HJUL OCH FRÄMRE RULLE RESERVDELAR

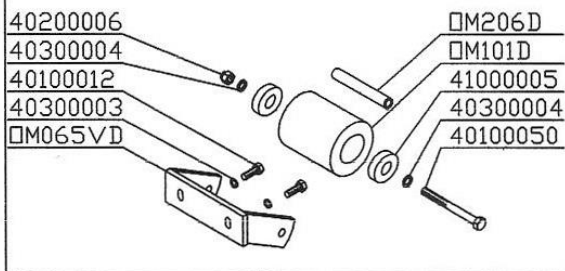
Ø330 - SRM115D



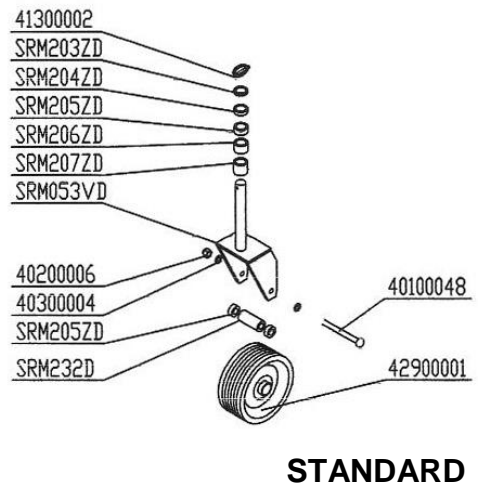
Ø310 - SRM116D



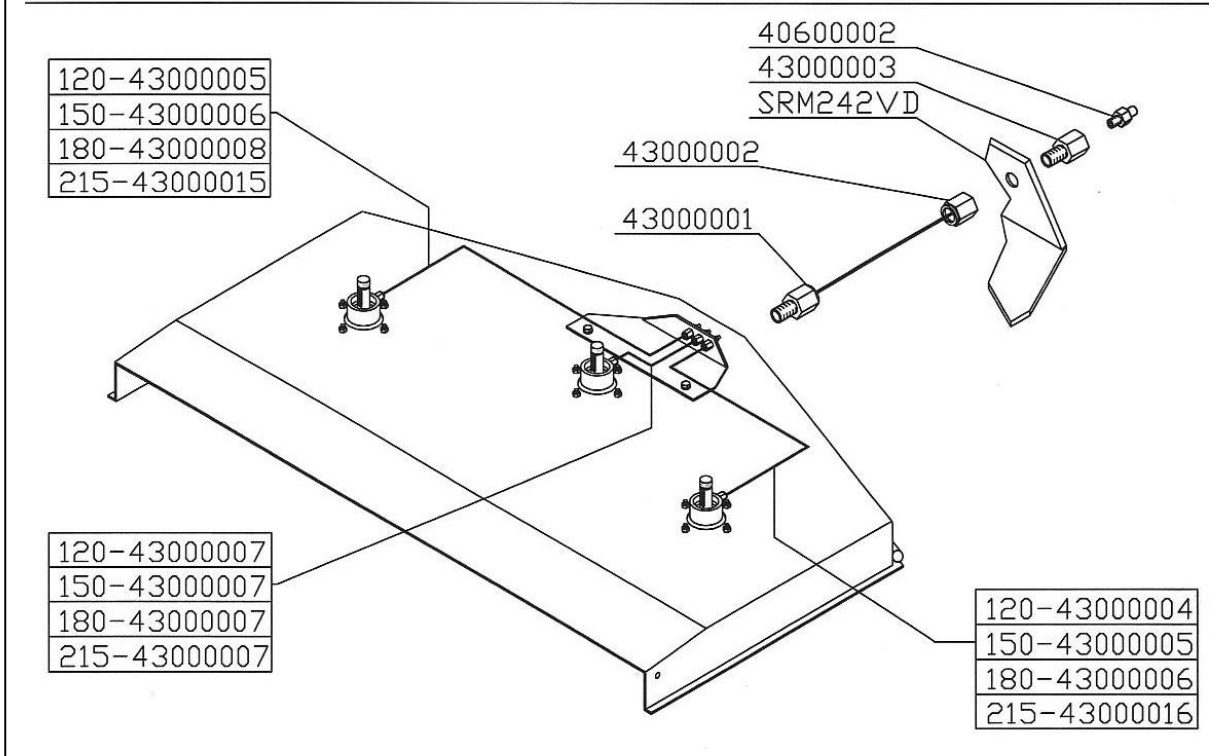
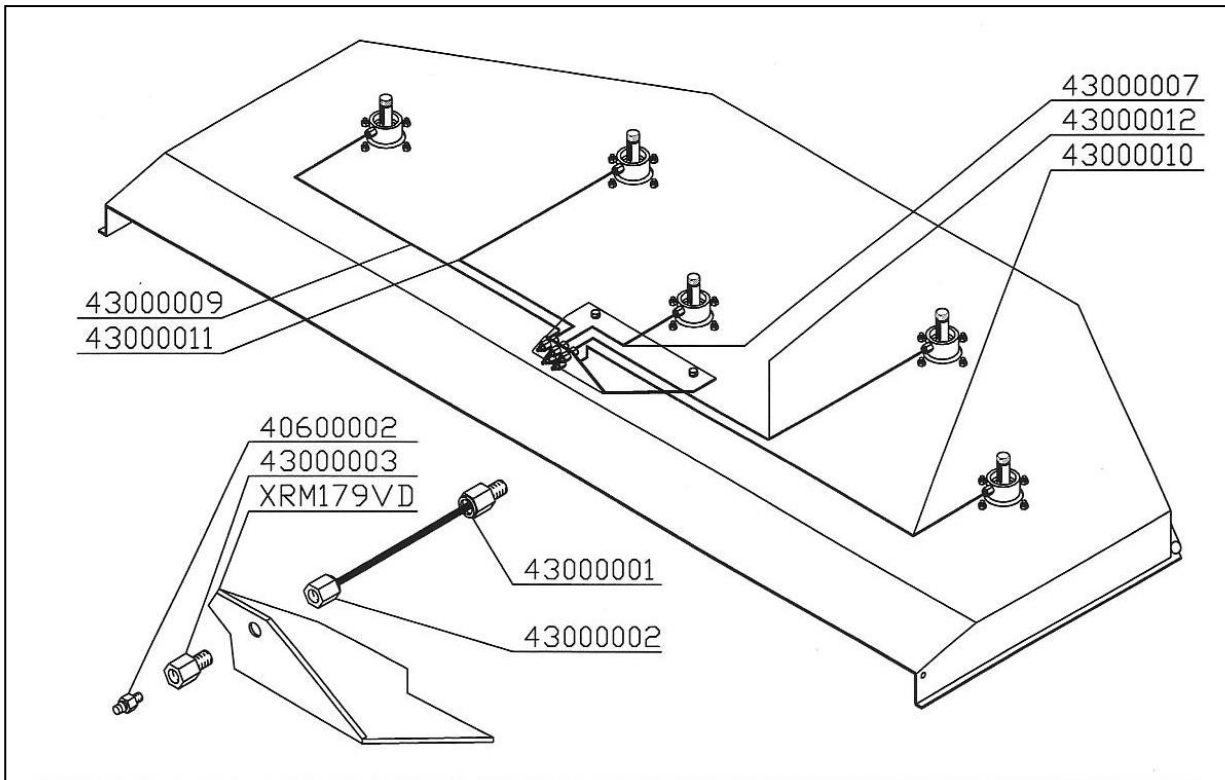
□M100D



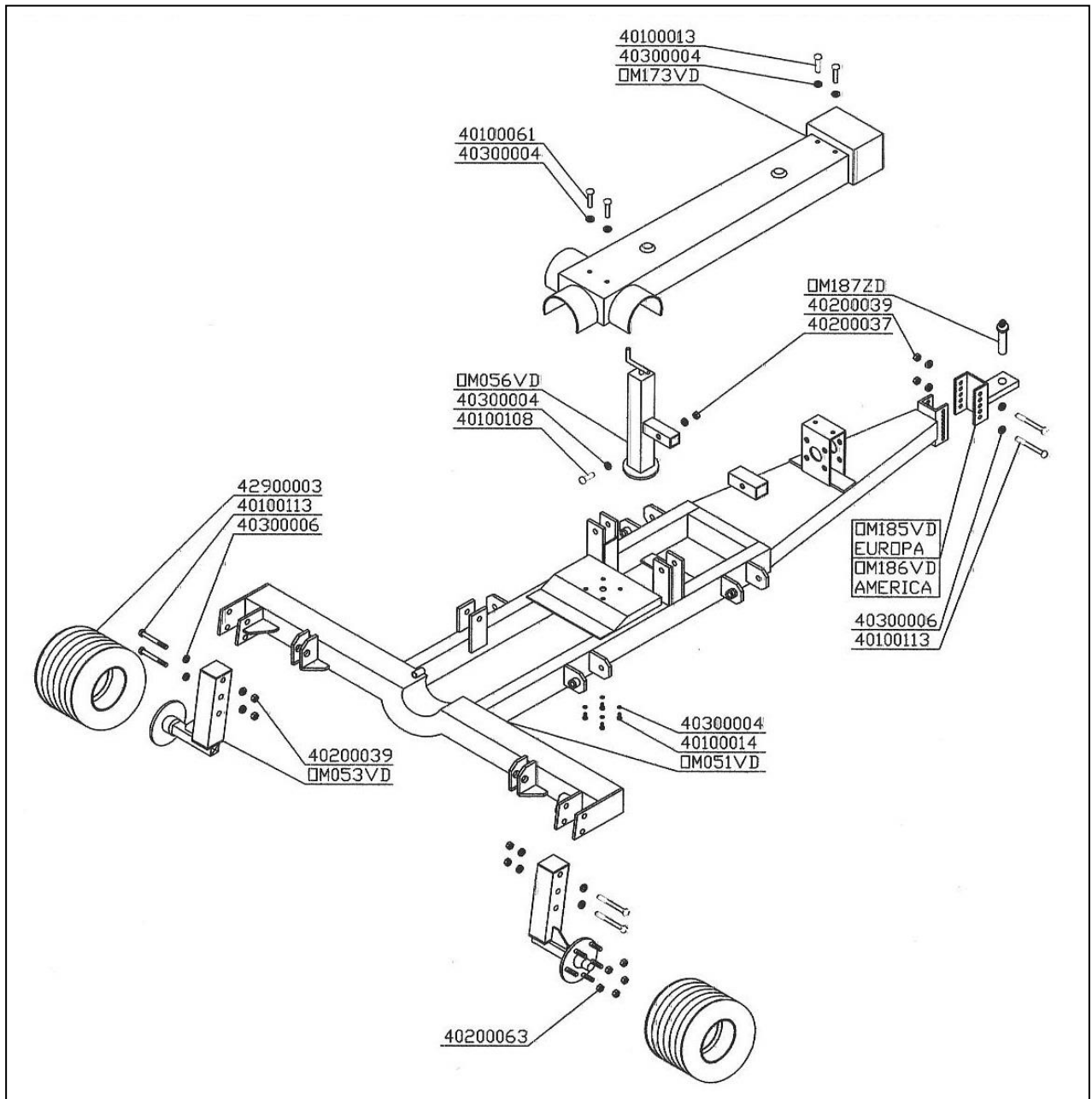
Ø210 - SRM071D



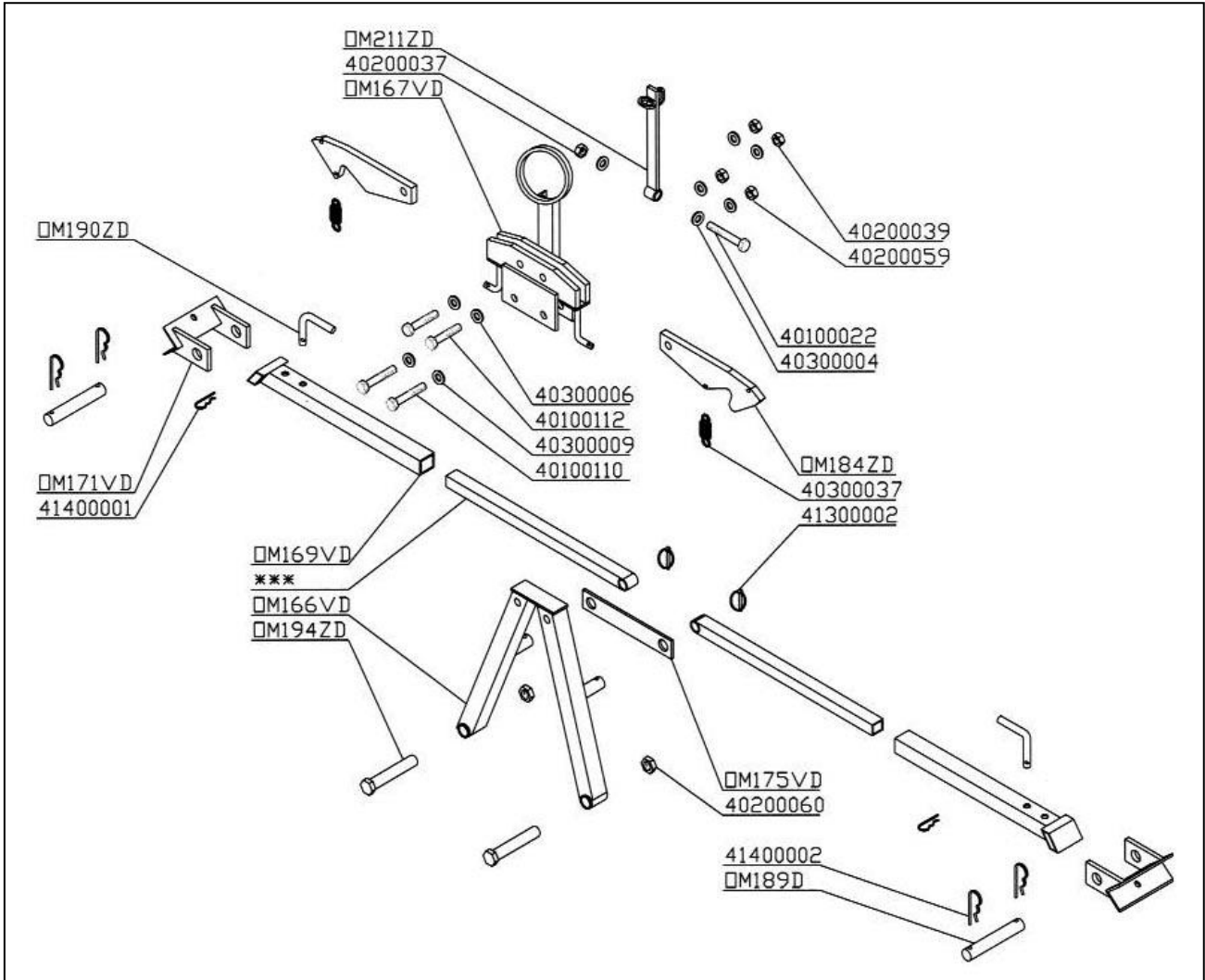
CENTRALSMÖRJSYSTEM KOMPONENTER



HUVUDRAM KOMPONENTER

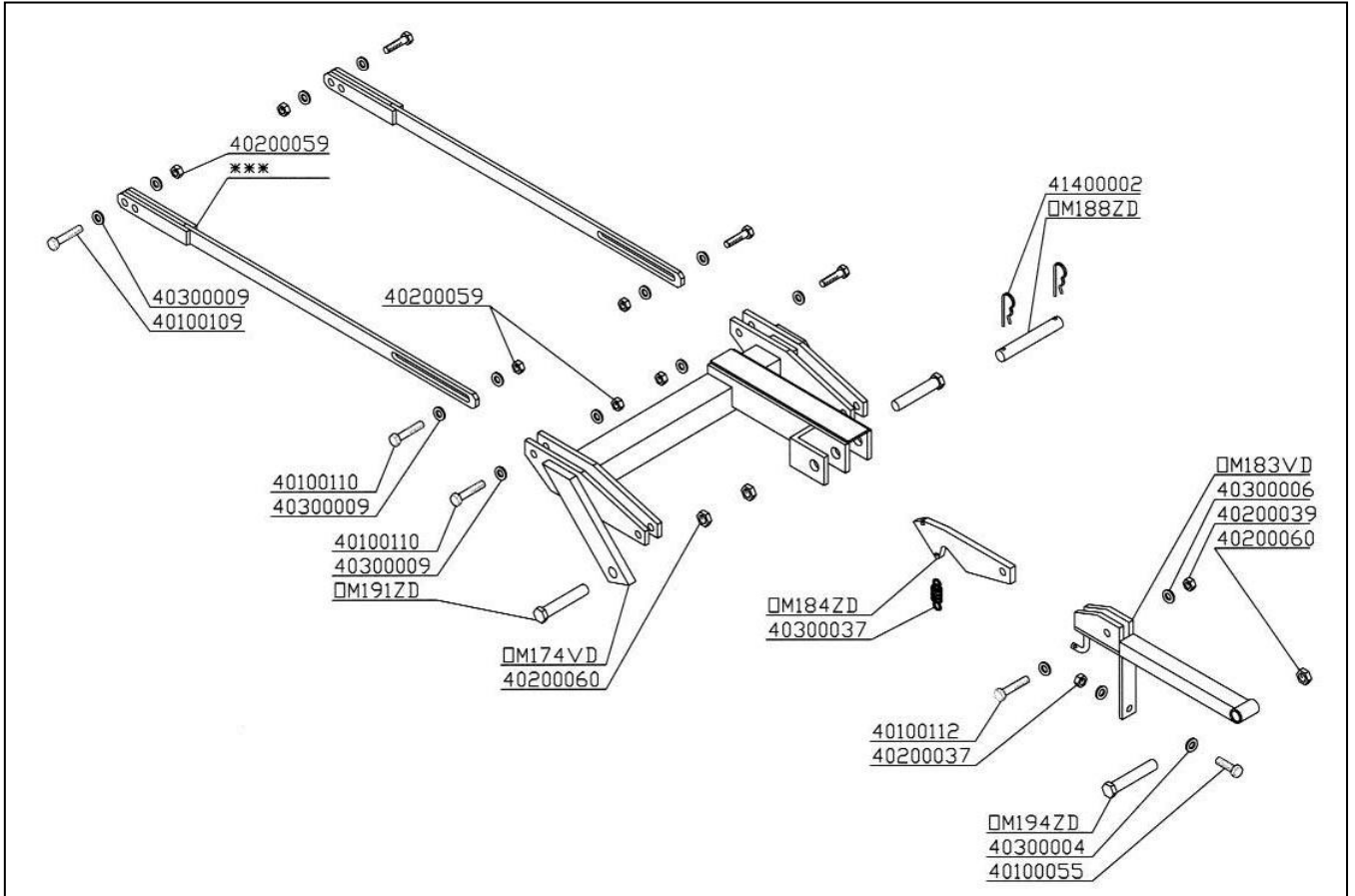


SÄKERHETSKOMPONENTER SIDOENHET



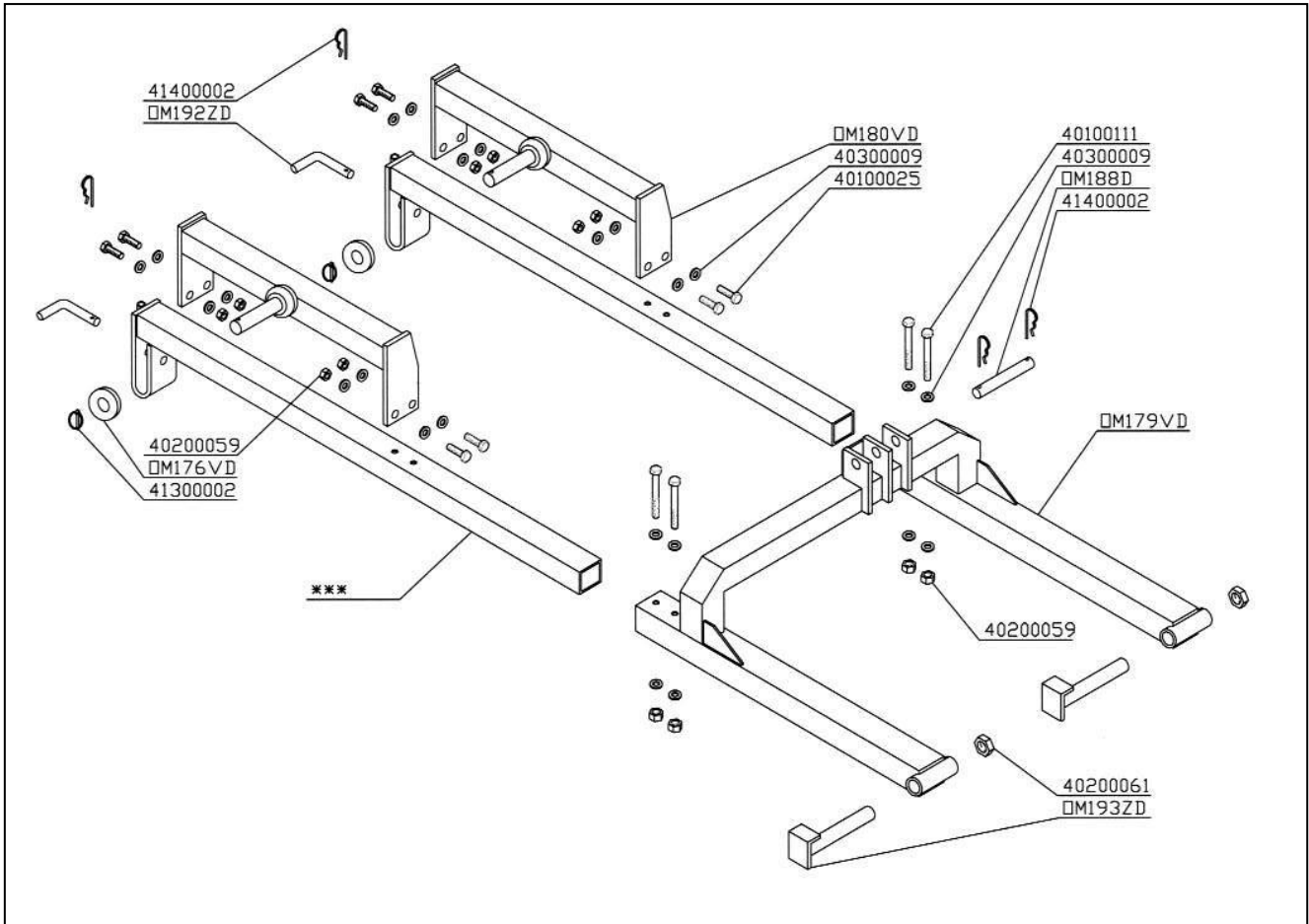
KONSOLKOD							
Konsolkod	OMEGA 11	OMEGA 12	OMEGA 14	OMEGA 15	OMEGA 17	OMEGA 19	OMEGA 21
***	OM170AVD	OM170BVD	OM170BVD	OM170CVD	OM170CVD	OM170DVD	OM170EVD

BAKRE RAMKOMPONENTER



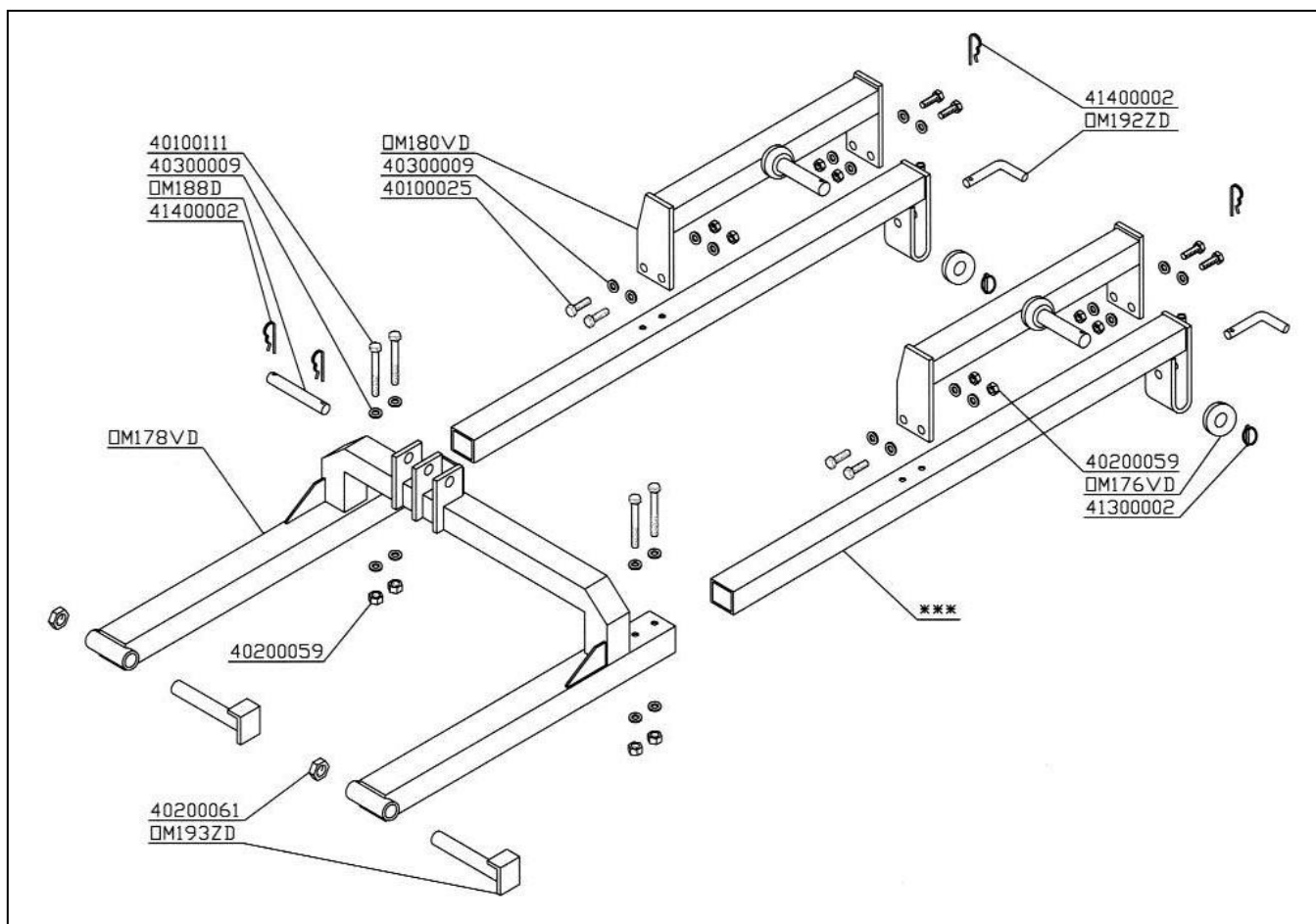
KONSOLKOD							
Konsolkod	OMEGA 11	OMEGA 12	OMEGA 14	OMEGA 15	OMEGA 17	OMEGA 19	OMEGA 21
***	OM182AVD	OM182BVD	OM182BVD	OM182CVD	OM182CVD	OM182DVD	OM182DVD

RAMKOMPONENTER VÄNSTER SIDA



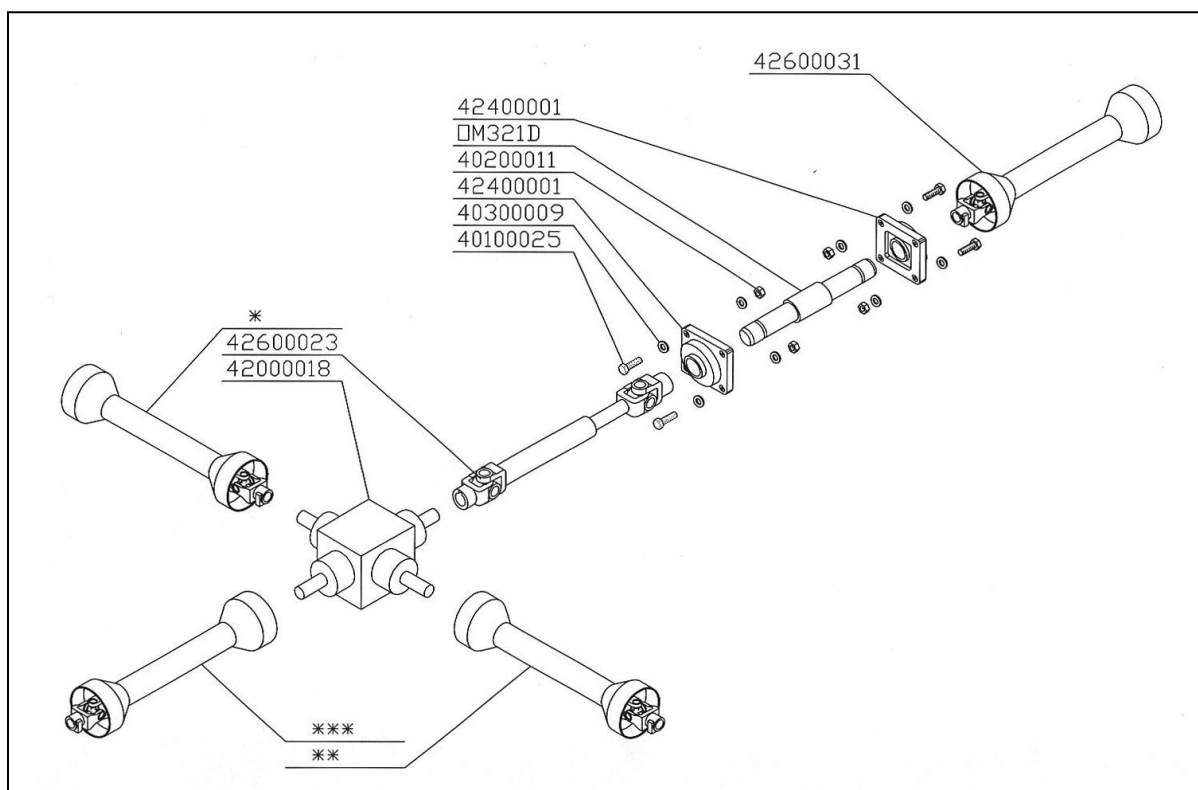
UTLIGGARENS KOD							
Utliggarens kod	OMEGA 11	OMEGA 12	OMEGA 14	OMEGA 15	OMEGA 17	OMEGA 19	OMEGA 21
***	OM181AVD	OM181BVD	OM181CVD	OM181DVD	OM181EVD	OM181FVD	OM181GVD

RAMKOMPONENTER HÖGER SIDA



UTLIGGARENS KOD							
Utliggarens kod	OMEGA 11	OMEGA 12	OMEGA 14	OMEGA 15	OMEGA 17	OMEGA 19	OMEGA 21
***	OM181AVD	OM181BVD	OM181CVD	OM181DVD	OM181EVD	OM181FVD	OM181GVD

KRAFTÖVERFÖRING HUVUDRAM

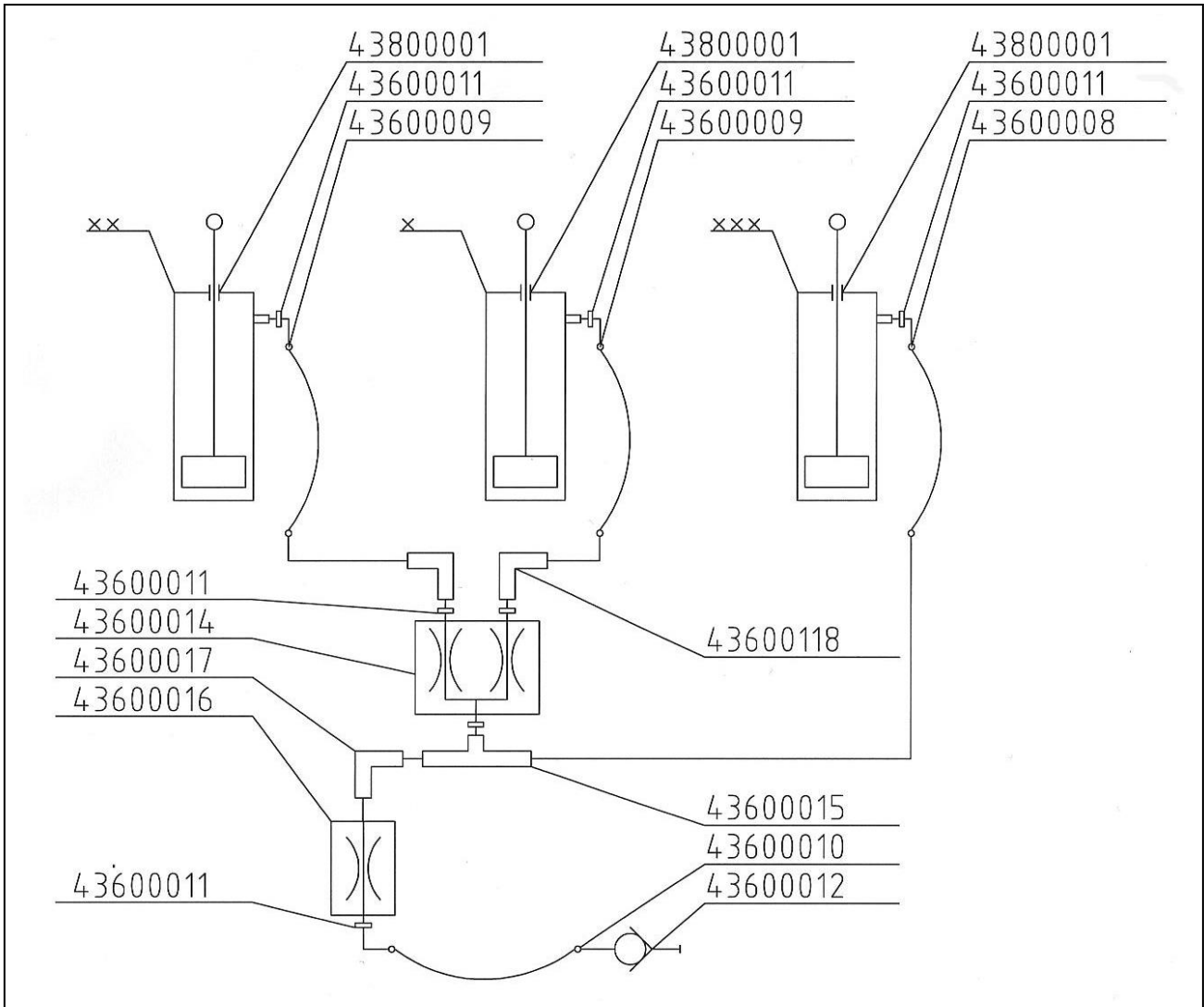


KOD FOR HÖGER SIDA – VÄNSTER SIDA – BAKRE KARDANAXEL VIDVINKELTYP KLIPPAGGREGAT MED HJUL Ø 210							
PTO-kod	OMEGA 11	OMEGA 12	OMEGA 14	OMEGA 15	OMEGA 17	OMEGA 19	OMEGA 21
Vänster*	42600088	42600039	42600076	42600040	42600041	42600042	42600099
Höger**	42600088	42600039	42600076	42600040	42600041	42600042	42600099
Bakre ***	42600041	42600041	42600041	42600041	42600041	42600040	42600040

KOD FOR HÖGER SIDA – VÄNSTER SIDA – BAKRE KARDANAXEL VIDVINKELTYP KLIPPAGGREGAT MED HJUL Ø 310 E Ø 330							
PTO-kod	OMEGA 11	OMEGA 12	OMEGA 14	OMEGA 15	OMEGA 17	OMEGA 19	OMEGA 21
Vänster*	42600088	42600039	42600076	42600040	42600041	42600042	42600099
Höger**	42600088	42600039	42600076	42600040	42600041	42600042	42600099
Bakre ***	42600099	42600099	42600099	42600099	42600099	42600042	42600042

ANMÄRKNING: Om du önskar att även kraftöverföringsaxeln som förbinder OMEGA med traktorn ska vara av vidvinkeltyp, måste du ändra kod 42600031 till 42600048.

KOMPONENTER I HYDRAULSYSTEM



- * : Vänster hydraulcylinder
- ** : Höger hydraulcylinder
- *** : Bakre hydraulcylinder

ÖVERSIKT INNEHÅLLSFÖRTECKNING

FÖRORD	2
BESKRIVNING	3
FUNKTIONSSÄTT	3
PRESTANDA.....	3
PRESTANDAGRÄNSER.....	3
STANDARDUTRUSTNING	3
VARIANTER & TILLVAL.....	3
SÄKERHETSANORDNINGAR	4
TEKNISKA SPECIFIKATIONER	4
DRAGKROK PÅ TRAKTORN.....	4
MODELLERNAS KARAKTERISTIK.....	4
SÄKERHETSINFORMATIONER	5
ALLMÄNNA REGLER.....	5
SÄKERHETSBEGRÄNSNINGAR	5
SÄKERHETSSKYLTAR PÅ MASKINEN	6
HOPSÄTTNINGSSINSTRUKTIONER	7
1. HUVUDRAM "1" HOPSÄTTNING.....	10
2. MONTERING AV HÖGER KLIPPENHET "8"	11
3. MONTERING AV VÄNSTER KLIPPENHET "9".....	11
4. MONTERING AV BAKRE KLIPPENHET "7".....	11
5. MONTERING AV HÖGER KLIPPENHET PÅ HUVUDRAMEN	11
6. MONTERING AV VÄNSTER KLIPPENHET PÅ HUVUDRAMEN	11
7. MONTERING AV BAKRE KLIPPENHET PÅ HUVUDRAMEN	12
8. SLUTMONTERING.....	12
9. SMÖRJNING OCH UNDERHÅLL.....	12
INSTRUKTIONER FÖR ANVÄNDNING	13
1. INNAN DU BÖRJAR ARBETA	13
2. ATT BÖRJA ARBETA.....	14
3. VID ARBETETS SLUT.....	14
UNDERHÅLLSINSTRUKTIONER	15
TABELL A" SCHEMALAGT UNDERHÅLL	15
1. SMÖRJNING AV RAM	16
2. OLJEBYTE I KUGGVÄXEL PÅ HUVUDRAM.....	16
3. SMÖRJNING AV KLIPPENHETER	17
4. KONTROLL AV OLJA PÅ KLIPPENHET – OLJEBYTE	17
5. DRIVREMMAR, JUSTERING OCH BYTE.....	18
6. BYTE AV KNIVAR	19
PROBLEM OCH ÅTGÄRD	20
TRANSPORT	21
LAGRING	21
INFORMATION OM SKROTNING	21
GARANTI	21
LOGGBOK FÖR DRIFT OCH UNDERHÅLL	22
120-150-180-215 KLIPPARENS RAMKOMponenter	24

120-150-180-215 KLIPPARENS KRAFTÖVERFÖRING.....	25
235 KLIPPAGGREGAT RAMKOMPONENTER	26
235 KLIPPARENS KRAFTÖVERFÖRING.....	27
HJUL OCH FRÄMRE RULLE RESERVDLAR	28
CENTRALSMÖRJSYSTEM KOMPONENTER	29
HUVUDRAM KOMPONENTER	30
SÄKERHETSKOMPONENTER SIDOENHET	31
BAKRE RAMKOMPONENTER	32
RAMKOMPONENTER VÄNSTER SIDA.....	33
RAMKOMPONENTER HÖGER SIDA	34
KRAFTÖVERFÖRING HUVUDRAM.....	35
KOMPONENTER I HYDRAULSYSTEM.....	36

Importör:

Närlant

IMPORT AB

Filarevägen 8, 703 75 Örebro
 Tel: 019 – 603 60 60,
 Fax: 019 – 31 20 96
 Webbadress: www.narlant.se
 E-post: info@narlant.se